

측 점	반 발 치				평균 경도 (R)	Anvil기준	각 도	압축 강도 (F _C)		측정데이터
						장비평균 = 보정	보정치 = 보정			
S1 바닥판하면	50	47	53	51	50.1	80	90 °	방법1	41.8	
	51	52	51	46		80	-3.1	방법2	43.4	
	47	51	46	51		Ⅱ		평균	42.6	
	51	51	50	49		1.00	Ⅱ	재령	0.64	
	54	53	47	51		50.1	47.0	강도	27.3	
S2 바닥판하면	53	54	51	51	50.6	80	90 °	방법1	42.6	
	50	49	51	49		80	-3.0	방법2	43.9	
	51	46	44	54		Ⅱ		평균	43.2	
	51	52	53	51		1.00	Ⅱ	재령	0.64	
	51	48	49	54		50.6	47.6	강도	27.7	
S8 바닥판하면	51	52	48	53	50.8	80	90 °	방법1	42.9	
	53	52	50	52		80	-3.0	방법2	44.0	
	49	50	51	51		Ⅱ		평균	43.4	
	52	48	47	53		1.00	Ⅱ	재령	0.64	
	50	54	51	49		50.8	47.8	강도	27.8	
S2-G2 거더	46	48	49	51	49.3	80	0 °	방법3	63.7	
	46	50	51	52		80	0.0	방법4	74.8	
	49	48	47	52		Ⅱ		평균	69.2	
	53	51	53	49		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	48	46	47	49		49.3	49.3	강도	45.7	
S6-G2 거더	48	49	51	51	49.8	80	0 °	방법3	64.4	
	52	53	51	50		80	0	방법4	75.9	
	48	49	50	47		Ⅱ		평균	70.2	
	49	53	51	47		1.00	Ⅱ	재령	0.64	
	51	49	48	49		49.8	49.8	강도	44.9	

■ NOTE : 방법1 : $F = (-184 + 13 \times R_o) \times 0.098$ (일본재료학회식) 방법2 : $F = (7.3 \times R_o + 100) \times 0.098$ (일본건축학회식)
 방법3 : $F = (-112.8 \times 15.2 + R_o)/10$ (과학기술부) 방법4 : $F = (2.304 \times R_o - 38.80)$ (시설공단제안식)

■ 위 평균경도는 반발치 평균값의 상하 20%를 초과하는 데이터(*표시분)를 제외한 나머지 데이터의 재평균값을 나타낸다.

측 점	반 발 치				평균 경도 (R)	Anvil기준	각 도	압축 강도 (F _C)		측정데이터
						장비평균 = 보정	보정치 = 보정			
A2 교대	46	48	47	43	45.2	80	0 °	방법1	39.6	
	46	48	43	42		80	0.0	방법2	42.1	
	43	46	46	44		Ⅱ		평균	40.8	
	46	48	47	42		1.00	Ⅱ	재령	0.64	
	43	45	47	44		45.2	45.2	강도	26.1	
P3 교각	51	48	49	51	47.7	80	0 °	방법1	42.7	
	51	48	47	46		80	0.0	방법2	43.9	
	50	48	48	48		Ⅱ		평균	43.3	
	46	49	43	45		1.00	Ⅱ	재령	0.64	
	46	48	47	45		47.7	47.7	강도	27.7	
P4 교각	46	48	50	51	48.6	80	0 °	방법1	43.9	
	46	48	49	51		80	0.0	방법2	44.6	
	46	48	47	48		Ⅱ		평균	44.2	
	49	50	51	53		1.00	Ⅱ	재령	0.64	
	50	48	47	46		48.6	48.6	강도	28.3	
P6 교각	46	49	48	47	47.8	80	0 °	방법1	42.9	
	50	51	46	48		80	0.0	방법2	44.0	
	46	47	48	50		Ⅱ		평균	43.4	
	53	50	48	47		1.00	Ⅱ	재령	0.64	
	46	48	43	45		47.8	47.8	강도	27.8	
P7 교각	46	48	47	50	48.2	80	0 °	방법1	43.4	
	51	50	47	46		80	0	방법2	44.3	
	46	48	47	45		Ⅱ		평균	43.8	
	46	50	51	48		1.00	Ⅱ	재령	0.64	
	46	52	46	53		48.2	48.2	강도	28.1	

■ NOTE : 방법1 : $F = (-184 + 13 \times R_o) \times 0.098$ (일본재료학회식) 방법2 : $F = (7.3 \times R_o + 100) \times 0.098$ (일본건축학회식)
 방법3 : $F = (-112.8 \times 15.2 + R_o)/10$ (과학기술부) 방법4 : $F = (2.304 \times R_o - 38.80)$ (시설공단제안식)

■ 위 평균경도는 반발치 평균값의 상하 20%를 초과하는 데이터(*표시분)를 제외한 나머지 데이터의 재평균값을 나타낸다.

측 점	반 발 치				평균 경도 (R)	Anvil기준 장비평균 = 보정	각 도 보정치 = 보정	압축 강도 (F _c)		측정데이터
0	0	0	0	0	#####	80	0 °	방법1	#DIV/0!	
	0	0	0	0		80	#DIV/0!	방법2	#DIV/0!	
	0	0	0	0				평균	#DIV/0!	
	0	0	0	0		1.00		재령	0.66	
	0	0	0	0		#DIV/0!	#DIV/0!	강도	#DIV/0!	
0	0	0	0	0	#####	80	0 °	방법1	#DIV/0!	
	0	0	0	0		80	#DIV/0!	방법2	#DIV/0!	
	0	0	0	0				평균	#DIV/0!	
	0	0	0	0		1.00		재령	0.66	
	0	0	0	0		#DIV/0!	#DIV/0!	강도	#DIV/0!	
0	0	0	0	0	#####	80	0 °	방법1	#DIV/0!	
	0	0	0	0		80	#DIV/0!	방법2	#DIV/0!	
	0	0	0	0				평균	#DIV/0!	
	0	0	0	0		1.00		재령	0.66	
	0	0	0	0		#DIV/0!	#DIV/0!	강도	#DIV/0!	
0	0	0	0	0	#####	80	0 °	방법1	#DIV/0!	
	0	0	0	0		80	#DIV/0!	방법2	#DIV/0!	
	0	0	0	0				평균	#DIV/0!	
	0	0	0	0		1.00		재령	0.66	
	0	0	0	0		#DIV/0!	#DIV/0!	강도	#DIV/0!	
0	0	0	0	0	#####	80	0 °	방법1	#DIV/0!	
	0	0	0	0		80	#DIV/0!	방법2	#DIV/0!	
	0	0	0	0				평균	#DIV/0!	
	0	0	0	0		1.00		재령	0.66	
	0	0	0	0		#DIV/0!	#DIV/0!	강도	#DIV/0!	

■ NOTE : 방법1 : $F = (-184 + 13 \times R_o) \times 0.098$ (일본재료학회식) 방법2 : $F = (7.3 \times R_o + 100) \times 0.098$ (일본건축학회식)
 방법3 : $F = (-112.8 \times 15.2 + R_o)/10$ (과학기술부) 방법4 : $F = (2.304 \times R_o - 38.80)$ (시설공단제안식)

■ 위 평균경도는 반발치 평균값의 상하 20%를 초과하는 데이터(*표시분)를 제외한 나머지 데이터의 재평균값을 나타낸다.

구분		기준 경도 (Ro)	방 법		재령 보정 계수	설계 기준 강도
			1식	2식		
1	S1 바닥판하면	47.0	26.8	27.8	0.64	27
2	S2 바닥판하면	47.6	27.3	28.1	0.64	27
3	S8 바닥판하면	47.8	27.4	28.2	0.64	27
4	S2-G2 거더	49.3	42.0	49.4	0.66	40
5	S6-G2 거더	49.8	41.2	48.6	0.64	40
6	A2 교대	45.2	25.3	27.0	0.64	24
7	P3 교각	47.7	27.4	28.1	0.64	27
8	P4 교각	48.6	28.1	28.5	0.64	27
9	P6 교각	47.8	27.4	28.2	0.64	27
10	P7 교각	48.2	27.8	28.3	0.64	27

군위JCT R-C교

NO	시험위치	탄산화 깊이 (mm)	최소철근 피복두께 (mm)	잔여피복 두께 (mm)	탄산화 속도	예측년수	경관년수
1	S1 바닥판하면	4.0	37.0	33.0	1.63	408	6
2	S2 바닥판하면	5.0	37.0	32.0	2.04	246	6
3	P3 교각	6.0	87.0	81.0	2.45	1094	6
4	P7 교각	5.0	95.0	90.0	2.04	1944	6